

MOTOR HONDA GX160

Honda

Maquinagro S.A.
Su Mejor Campo de Acción



HONDA

Especificaciones

HONDA **M**aquinagro S.A.
Su Mejor Campo de Acción

Motor estacionario de eje recto 20 mm, con sistema OHV (válvulas a la cabeza), de eje horizontal con arranque manual y alerta de aceite que hace detener el equipo en caso de bajo nivel de aceite. Por sus características este motor puede ser aplicado en compresores de aire, generadores y bombas. Hidrolavadoras, cortadoras de césped, kartings, equipo para agricultura, martillos, sierras para concreto, entre otros.

Modelo	GX160
Tipo de Motor	Monocilíndrico OHV 4 Tiempos Refrigerado por aire
Cilindrada	163 c.c
Potencia Neta	5.5 HP a 3600 rpm
Relación de Compresión	8,5 : 1
Torque	1,05 Kg (10,3 Nm) a 2500 rpm
Encendido	Transistorizado
Arranque	Manual
Dimensiones	
Ancho	362 mm
Largo	312 mm
Alto	335 mm
Peso en seco	15 Kg
Otras Especificaciones	
Capacidad de combustible	3,1 lts.
Consumo Especifico de Combustible	1,4 lts /hs. a 3600 rpm
Capacidad de aceite	0,6 lts.
Filtro de Aire	Doble